



### Методика расчета стоимости

Расчет стоимости услуг по подтверждению соответствия определяется по формуле:

$$C = C_{oc} + C_{oo} + C_{то} + C_{ио} + C_{ик}$$

C - общая величина оплаты услуг по подтверждению соответствия

C<sub>oc</sub> - стоимость услуг органа по сертификации, руб.<sup>1</sup>;

C<sub>oo</sub> - расходы по отбору, идентификации, упаковке образцов продукции, руб.<sup>2</sup>;

C<sub>то</sub> - расходы по транспортировке образцов продукции к месту испытаний при сертификации, руб.<sup>3</sup>;

C<sub>ио</sub> - стоимость испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, руб.<sup>3</sup>;

C<sub>ик</sub> - стоимость инспекционных проверок за соответствием сертифицированной продукции сертификационным требованиям, руб.

<sup>1</sup> Стоимость услуг органа по сертификации определяется по формуле:

$$C_{oc} = t_{oc} \times T \times (1 + (K_{нз} + K_{кр}) / 100) \times (1 + P / 100)$$

T - расходы на оплату труда специалиста органа по сертификации (рублей в день);

t<sub>oc</sub> - трудоемкость выполненных работ (чел./дней);

K<sub>нз</sub> - коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (процентов);

K<sub>кр</sub> - коэффициент, учитывающий косвенные расходы (процентов);

P - уровень рентабельности (процентов).

Трудоемкость выполненных работ (для расчета C<sub>oc</sub>)

№ пп	Наименование работ по сертификации продукции	Трудоемкость, тос (чел./дней)
1.	Прием и регистрация Заявки	0.3
2.	Анализ представленных с Заявкой документов	1.0
3.	Принятие решения по Заявке	0.5
4.	Анализ протоколов испытаний	3.0
5.	Оценка возможности системы качества обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого оборудования (при наличии у изготовителя сертифицированной системы качества)	2.0
6.	Анализ состояния производства	Рассчитывается с учетом коэффициентов <sup>4</sup>
7.	Подготовка решения о выдаче (отказе в выдаче) сертификата соответствия	1.0
8.	Оформление сертификата соответствия	0.5
9.	Регистрация сертификата соответствия	0.5
10.	Передача сертификата соответствия заказчику	
11.	Инспекционный контроль за продукцией, включая инспекционный контроль за состоянием производства, если это предусмотрено схемой сертификации (одна проверка)	не свыше 70 процентов трудоемкости работ, выполняемых при сертификации продукции и анализе производства
<b>Наименование работ по регистрации декларации</b>		
1.	Прием и регистрация Заявления	0.5
2.	Проверка полноты и правильности сформированного Заявителем комплекта документов с доказательными материалами, подтверждающими соответствие продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза или другим нормативным документам (на основе результатов собственных испытаний (исследований), измерений заявителя или на основе испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории)	1.0

3.	Проверка правомочности изготовителя (продавца, исполнителя) принимать декларацию соответствия	0.5
4.	Проверка наличия заявленного вида продукции в перечне продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией соответствия	0.5
5.	Проверка правильности заполнения декларации соответствия	0.5
6.	Регистрация декларации соответствия в соответствии с установленным порядком	2.0

<sup>4</sup> Трудоемкость работ, проводимых органами по сертификации в ходе анализа состояния производства (Таблица 2), осуществляемого в рамках обязательного подтверждения соответствия продукции, определяется исходя из коэффициента сложности производства (Таблица 1) и коэффициента сложности продукции.

Коэффициенты сложности продукции в рамках утвержденной области аккредитации, определенные органом по сертификации:

Производство игрушек = 1

Производство одежды, обуви = 1

Производство товаров детского ассортимента = 1

Таблица 1

Коэффициент сложности производства					
Среднее число технологических операций при производстве продукции	Численность работающих на предприятии (чел.)				
	от 1 до 5	от 6 до 10	от 11 до 25	от 26 до 50	от 51 до 100
от 1 до 3	1	2	3	4	5
от 4 до 10	2	2	3	4	5
от 11 до 20	3	3	3	4	5
от 21 до 50	4	4	4	4	5
от 51 до 200	5	5	5	5	5

Таблица 2

Коэффициент сложности производства	Коэффициенты сложности продукции	Трудоемкость (чел./дней)
1	1	2.5
2	1	5
3	1	7.5
4	1	10
5	1	12.5

<sup>2</sup> расходы по отбору, идентификации, упаковке образцов продукции определяются исходя из удаленности места отбора образцов.

<sup>2</sup> транспортировка образцов продукции к месту испытаний при сертификации может быть оплачена заказчиком, в этом случае в формулу расчета она не включается.

<sup>4</sup> цена устанавливается испытательной лабораторией (центром) и включает в себя стоимость оформления протокола испытаний, стоимость проведения испытаний, напрямую зависящую от вида продукции (применяемой методики) и количества показателей.

Дополнительно могут учитываться время на передвижение работника ОС на проверяемое производство или к месту отбора образцов продукции, а также прочие непредвиденные затраты времени, связанные с получением дополнительной информации.